

Mazivo za obradu metala deformacijom - duboko izvlačenje ISO L-MAI

PRES[®] 626

PRES[®] 626 je mazivo za obradu metala na bazi masnoće životinjskog porekla, emulgatora, EP i AW-aditiva (jedinjenja na bazi fosfora i neaktivnog sumpora) i aditiva koji obezbeđuju odličnu zaštitu od korozije.

PREDNOSTI

- Odlična podmazujuća i hladiva svojstva,
- Odlična antikorozijska svojstva,
- Visoka termička stabilnost,
- Lako emulguje sa vodom stvarajući pseudoemulziju,
- Lako se odmašćuje nakon dugog uskladištenja pozicija,
- Ekonomičnost,
- Ne iritira i ne isušuje kožu.

NIVO KVALITETA

ISO 6743-7, ISO L-MAI,

ISO/TS 12927

PRIMENA

PRES[®] 626 se preporučuje za podmazivanje i hlađenje kod složenih operacija dubokog izvlačenja čeličnih limova, limova od obojenih i lakih metala u metaloprerađivačkoj industriji, industriji bele tehnike. Primenuje se kod postupka izvlačenja i razvlačenja limova gde je dubina izvlačenja približno ista prečniku izvlačenja. Primenuje se pri izradi otpresaka boca za propan-butan gas, kazana bojlera, korita za ručna građevinska kolica, kada za kupanje, veš mašina, posuđa (emajliranog, aluminijumskog, prohromskog), mesinganih delova bele tehnike.

Vrsta obrade	Niskolegirani čelici	Visokolegirani čelici	Obojeni i laki metali
Izvlačenje	***	***	**

*** najbolje, ** prihvatljivo

PRES[®] 626 se koristi koncentrovan ili razblažen sa vodom u odnosu 1:1 do 1:20. Priprema emulzije se vrši postepenim dodavanjem vode u koncentrat PRES[®] 626 uz intenzivno mešanje do željene koncentracije. Na predmete obrade se nanosi četkom, sunđerom ili valjkom, a može i pištoljem za raspršivanje ukoliko se koristi kao vodena emulzija.

Sa otpresaka se uklanja vodenim rastvorom industrijskih sredstava za pranje ili organskim rastvaračima. Zavarivanje otpresaka moguće je obaviti bez prethodnog odmašćivanja.

SADRŽAJ ADITIVA

Estri	Sumpor		P	K	Na	Zn	Cl
	aktivan	neaktivan					
+	-	+	+	+	+	+	-

decembar, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Jug Bogdanova 42 • 37000 Kruševac • Srbija

Tel. ++381 37 422078; 423261 • Fax. ++ 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

TIPIČNE KARAKTERISTIKE

KONCENTRAT			
KARAKTERISTIKE	METODA	JEDINICE	VREDNOST
Izgled	vizuelno	-	konzistentno mazivo
Kinematska viskoznost na 100°C	ISO 3104	mm ² /s	11
Korozija na bakru (100°C/3h)	EN ISO 2160	stepen	1a
Korozija na čeliku	ISO 7120	-	bez
EMULZIJA 5 - 50%			
KARAKTERISTIKE	METODA	JEDINICE	VREDNOST
Izgled	vizuelno	-	mlečna
Korozija na bakru (100°C/3h)	EN ISO 2160	stepen	1a
Korozija na čeliku	ISO 7120	-	bez

SKLADIŠTENJE

Skladištiti u natkrivenom prostoru. Ukoliko se skladišti na otvorenom, potrebno je bačve položiti u vodoravan položaj kako bi se sprečilo skupljanje vode na površini bačve. Ne skladištiti na povišenim temperaturama kao ni na mestima koja su izložena direktnom sunčevom zračenju, niti na temperaturama ispod 0°C.

Sva potrebna uputstva mogu se pronaći u Bezbednosnoj listi proizvoda. U njoj se nalaze pojedinosti o mogućim opasnostima, upozorenjima i merama prve pomoći, kao i uticaj na okolinu i potrebne mere prilikom skladištenja.

PAKOVANJE

Plastične kante od 20 L i limene bačve od 180 kg.

Podaci su orijentacioni, proizvođač zadržava pravo izmena u cilju poboljšanja kvaliteta proizvoda.

