

## Средства для обработки металлов ISO L-MAI

# PRES® 626

PRES® 626 – это смазка для обработки металлов на базе жиров животного происхождения, эмульгаторов, EP и AW - присадок (соединение на базе фосфора и неактивной серы) и присадок, обеспечивающих отличную защиту от коррозии.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные смазывающие и охлаждающие свойства,
- Отличные антикоррозийные свойства,
- Высокая термическая стабильность,
- Легко смешивается с водой, создавая псевдо эмульсию,
- Легко обезжиривается после длительного хранения позиций,
- Экономичность,
- Не раздражает и не высушивает кожу.

### УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, ISO L-MAI,  
ISO/TS 12927

### ПРИМЕНЕНИЕ

PRES® 626 рекомендуется для смазки и охлаждения при сложных операциях глубокого проката стальных листов, листов из цветных и лёгких металлов в металло-обрабатывающей промышленности и производстве предметов домашнего обихода.

Применяется в процессе проката и растяжки листов, где глубина проката приблизительно одинакова с диаметром растяжки. Применяется при производстве форм баллонов для газа пропан-бутан, казана котла, корыта для ручных строительных тачек, ванн для купания, стиральных машин, посуды (эмалированной, алюминиевой, хромированной), частей предметов домашнего обихода из латуни.

Вид обработки	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Цветные и остальные металлы
Прокат	***	***	**

PRES® 626 используется как концентрат или разведённый водой в соотношении от 1:1 до 1:20.

Приготовление эмульсии производится постепенным добавлением воды в концентрат PRES® 626 при интенсивном взмешивании до желаемой концентрации.

На обрабатываемый предмет наносится щёткой, губкой или катком, а можно и пистолетом для распыливания, если используется как водяная эмульсия.

С форм снимается водным раствором промышленных средств для мытья или органическими растворителями. Сварку форм можно сделать без предварительного обезжиривания.

## СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

Эфиры	Сера		P	K	Na	Zn	Cl
	активная	неактивная					
*	-	*	*	*	*	*	-

## Типичные характеристики

КОНЦЕНТРАТ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Вид	визуальный	-	консистентная смазка
Кинематическая вязкость на 100°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	11
Коррозия на меди (100°C/3ч)	EN ISO 2160	степень	1a
Коррозия на стали	ISO 7120	-	без
ЭМУЛЬСИЯ 5 - 50%			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Вид	визуальный	-	молочный
Коррозия на меди (100°C/3ч)	EN ISO 2160	stepen	1a
Коррозия на стали	ISO 7120	-	без

## ХРАНЕНИЕ

Хранить под навесом. Если хранить снаружи, необходимо положить бочки в горизонтальное положение, чтобы избежать сбора воды на поверхности бочки. Не хранить при повышенных температурах или в местах, подверженных воздействию прямых солнечных лучей, а так же при температуре ниже 0°C.

Все необходимые рекомендации вы сможете найти в Паспорте безопасности продукта, в котором находится полная информация об условиях хранения, экологической безопасности, мерах предосторожности и правила оказания первой помощи при необходимости.

## УПАКОВКА

Пластмассовые канистры ( 20 л) и жестяные бочки ( 180 кг).

Данные ориентировочные, производитель задерживает за собой право изменений с целью улучшения качества продукции.